

HYDROPACK

Sistemas autónomos compactos de vacío con recirculación total o parcial de agua. *Capacidad hasta 850 m³/h (500 ACFM), vacío máx. 33 mbar (28,95 "HgV / 25 Torr) a 50 Hz. Capacidad hasta 1000 m³/h (600 ACFM), vacío máx. 33 mbar (28,95 "HgV / 25 Torr) a 60 Hz.*

Unidades compactas de vacío con recirculación total o parcial de agua. Capacidad de até 850 m³/h (500 ACFM), máximo vácuo 33 mbar (28,95 "HgV / 25 Torr) em 50 Hz. Capacidade de até 1000 m³/h (600 ACFM), máximo vácuo 33 mbar (28,95 "HgV / 25 Torr) em 60 Hz.



HYDROSYS

Sistemas autónomos centralizados de vacío con recirculación total o parcial de agua. *Capacidad hasta 3500 m³/h (2060 ACFM), vacío máx. 33 mbar (28,95 "HgV / 25 Torr) a 50 Hz. Capacidad hasta 3700 m³/h (2150 ACFM), vacío máx. 33 mbar (28,95 "HgV / 25 Torr) a 60 Hz.*

Sistemas centralizados com circulação de água total ou parcial. Capacidade até 3500 m³/h (2060 ACFM), máximo vácuo 33 mbar (28,95 "HgV / 25 Torr) em 50 Hz. Capacidade até 3700 m³/h (2150 ACFM), máximo vácuo 33 mbar (28,95 "HgV / 25 Torr) em 60 Hz.



HYDROTWIN / OILTWIN

Grupos autónomos Bomba + Booster con recirculación total de agua o de aceite para grados de vacío muy elevados controlados por PLC. *Capacidad hasta 3500 m³/h (2060 ACFM), vacío máx. 33 mbar (29,86 "HgV / 1,5 Torr) a 50 Hz. Capacidad hasta 3900 m³/h (2300 ACFM), vacío máx. 33 mbar (29,86 "HgV / 1,5 Torr) a 60 Hz.*

Sistemas de vácuo composto por booster controlado por PLC + bomba de anel líquido para altos níveis de vácuo com recirculação total de água ou de óleo. Capacidade até 3500 m³/h (2060 ACFM), máximo vácuo 33 mbar (29,86 "HgV / 1,5 Torr) em 50 Hz. Capacidade até 3900 m³/h (2300 ACFM), máximo vácuo 33 mbar (29,86 "HgV / 1,5 Torr) em 60 Hz.



TRM

Bombas de vacío monobloc tipo anillo líquido de una etapa. *Capacidad hasta 250 m³/h (150 ACFM), vacío máx. 33 mbar (28,95 "HgV / 25 Torr) a 50 Hz. Capacidad hasta 270 m³/h (160 ACFM), vacío máx. 33 mbar (28,95 "HgV / 25 Torr) a 60 Hz.*

Bombas de vácuo de anel líquido monobloco de um estágio. Capacidade até 250 m³/h (150 ACFM), máximo vácuo 33 mbar (28,95 "HgV / 25 Torr) em 50 Hz. Capacidade até 270 m³/h (160 ACFM), máximo vácuo 33 mbar (28,95 "HgV / 25 Torr) em 60 Hz.



TRV

Bomba de vacío tipo anillo líquido de una etapa. *Capacidad hasta 425 m³/h (250 ACFM), vacío máx. 33 mbar (28,95 "HgV / 25 Torr) a 50 Hz. Capacidad hasta 500 m³/h (295 ACFM), vacío máx. 33 mbar (28,95 "HgV / 25 Torr) a 60 Hz.*

Bombas de vácuo de anel líquido de um estágio. Capacidade até 425 m³/h (250 ACFM), máximo vácuo 33 mbar (28,95 "HgV / 25 Torr) em 50 Hz. Capacidade até 500 m³/h (295 ACFM), máximo vácuo 33 mbar (28,95 "HgV / 25 Torr) em 60 Hz.



TRVX

Bombas de vacío tipo anillo líquido de una etapa de nuevo diseño. *Capacidad hasta 1650 m³/h (970 ACFM), vacío máx. 33 mbar (28,95 "HgV / 25 Torr) a 50 Hz. Capacidad hasta 2000 m³/h (1150 ACFM), vacío máx. 33 mbar (28,95 "HgV / 25 Torr) a 60 Hz.*

Bombas de vácuo de anel líquido de um estágio de novo conceito. Capacidade até 1650 m³/h (970 ACFM), máximo vácuo 33 mbar (28,95 "HgV / 25 Torr) em 50 Hz. Capacidade até 2000 m³/h (1150 ACFM), máximo vácuo 33 mbar (28,95 "HgV / 25 Torr) em 60 Hz.



TCH & MCU-CH

Bombas centrífugas unicelulares con impulsor cerrado, normalizada según ISO 2858 y 5199 (serie TCH). *Capacidad hasta 2000 m³/h (8800 GPM), presión máx. 16 bar (535 feet) a 50 Hz. Capacidad hasta 2200 m³/h (9690 GPM), presión máx. 16 bar (535 feet) a 60 Hz.*

Bombas centrífugas monoestágio com impulsor fechado de acordo com a Norma ISO 2858 & 5199 (Séries TCH). Capacidade até 2000 m³/h (8800 GPM), pressão máxima 16 bar (535 feet) em 50 Hz. Capacidade até 2200 m³/h (9690 GPM), pressão máxima 16 bar (535 feet) em 60 Hz.

TCHM & TCTM

Bombas centrífugas monobloc unicelulares con impulsor cerrado, abierto o tipo vortex. *Capacidad hasta 320 m³/h (1410 GPM), presión máx. 10 bar (335 feet) a 50 Hz. Capacidad hasta 350 m³/h (1540 GPM), presión máx. 10 bar (335 feet) a 60 Hz.*

Bombas centrífugas monoestágio, monobloco, com impulsor fechado ou tipo Vortex aberto. Capacidade até 320 m³/h (1410 GPM), pressão máxima 10 bar (335 feet) em 50 Hz. Capacidade até 350 m³/h (1540 GPM), pressão máxima 10 bar (335 feet) em 60 Hz.



TCT

Bombas centrífugas de una etapa con rodete abierto tipo vortex. *Capacidad hasta 250 m³/h (1100 GPM), presión máx. 7 bar (235 feet) a 50 Hz. Capacidad hasta 300 m³/h (1320 GPM), presión máx. 10 bar (335 feet) a 60 Hz.*

Bombas centrífugas monoestágio com impulsor aberto, tipo Vortex. Capacidade de até 250 m³/h (1100 GPM), pressão máxima 7 bar (235 feet) em 50 Hz. Capacidade até 300 m³/h (1320 GPM), pressão máxima 10 bar (335 feet) em 60 Hz.



TCN

Bombas centrífugas unicelulares con impulsor cerrado. *Capacidad hasta 2000 m³/h (8800 GPM), presión máx. 6 bar (200 feet) a 50 Hz. Capacidad hasta 2200 m³/h (9690 GPM), presión máx. 6 bar (200 feet) a 60 Hz.*

Bombas centrífugas monoestágio com impulsor fechado. Capacidade até 2000 m³/h (8800 GPM), pressão máxima 6 bar (200 feet) em 50 Hz. Capacidade até 2200 m³/h (9690 GPM), pressão máxima 6 bar (200 feet) em 60 Hz.



TMA

Bombas centrífugas multicelulares. *Capacidad hasta 45 m³/h (198 GPM), presión máx. 40 bar (1338 feet) a 50 Hz. Capacidad hasta 54 m³/h (237 GPM), presión máx. 40 bar (1338 feet) a 60 Hz.*

Bombas centrífugas multiestágio. Capacidade até 45 m³/h (198 GPM), pressão máxima 40 bar (1338 feet) em 50 Hz. Capacidade até 54 m³/h (237 GPM), pressão máxima 40 bar (1338 feet) em 60 Hz.

TMH

Bombas centrífugas multicelulares. *Capacidad hasta 350 m³/h (1541 GPM), presión máx. 64 bar (2141 feet) a 50 Hz. Capacidad hasta 420 m³/h (1849 GPM), presión máx. 64 bar (2141 feet) a 60 Hz.*

Bombas centrífugas de multiestágio. Capacidade até 350 m³/h (1541 GPM), pressão máxima 64 bar (2141 feet) em 50 Hz. Capacidade até 420 m³/h (1849 GPM), pressão máxima 64 bar (2141 feet) em 60 Hz.



BOMBAS CENTRÍFUGAS BOMBAS CENTRÍFUGAS



pompetravaini

OILSYS

Equipos de vacío con recirculación total del aceite. *Capacidad hasta 1600 m³/h (950 ACFM), vacío máx. 20 mbar (29,3 "HgV / 15 Torr) a 50 Hz. Capacidad hasta 1700 m³/h (1000 ACFM), vacío máx. 20 mbar (29,3 "HgV / 15 Torr) a 60 Hz.*

Sistemas de vácuo de circuito fechado a óleo. Capacidade até 1600 m³/h (950 ACFM), máximo vácuo 20 mbar (29,3 "HgV / 15 Torr) em 50 Hz. Capacidade até 1700 m³/h (1000 ACFM), máximo vácuo 20 mbar (29,3 "HgV / 15 Torr) em 60 Hz.

TRH - TRS

Bombas de vacío tipo anillo líquido de una o dos etapas. *Capacidad hasta 3500 m³/h (2060 ACFM), vacío máx. 33 mbar (28,95 "HgV / 25 Torr) a 50 Hz. Capacidad hasta 3700 m³/h (2150 ACFM), vacío máx. 33 mbar (28,95 "HgV / 25 Torr) a 60 Hz.*

Bombas de vácuo de anel líquido de um ou dois estágios. Capacidade até 3500 m³/h (2060 ACFM), máximo vácuo 33 mbar (28,95 "HgV / 25 Torr) em 50 Hz. Capacidade até 3700 m³/h (2150 ACFM), máximo vácuo 33 mbar (28,95 "HgV / 25 Torr) em 60 Hz.



TRVK - TRSK

Bombas de vacío tipo anillo líquido de una etapa. *Capacidad hasta 30000 m³/h (17650 ACFM), vacío máx. 40 mbar (28,74 "HgV / 30 Torr) a 50 Hz. Capacidad hasta 36000 m³/h (21200 ACFM), vacío máx. 40 mbar (28,74 "HgV / 30 Torr) a 60 Hz.*

Bombas de vácuo de anel líquido de um estágio. Capacidade até 30000 m³/h, vácuo máximo 40 mbar. Capacidade até 36000 m³/h (17650 ACFM), máximo vácuo 40 mbar (28,74 "HgV / 30 Torr) em 50 Hz. Capacidade até 36000 m³/h (21200 ACFM), máximo vácuo 40 mbar (28,74 "HgV / 30 Torr) em 60 Hz.

TCD

Bombas centrífugas unicelulares con rodete cerrado para aceite térmico. *Capacidad hasta 350 m³/h (1540 GPM), presión máx. 10 bar (335 feet) a 50 Hz. Capacidad hasta 420 m³/h (1850 GPM), presión máx. 14 bar (470 feet) a 60 Hz.*

Bombas centrífugas monoestágio com impulsor fechado para óleo térmico. Capacidade até 350 m³/h (1540 GPM), pressão máxima 10 bar (335 feet) em 50 Hz. Capacidade até 420 m³/h (1850 GPM), pressão máxima 14 bar (470 feet) em 60 Hz.

TCA

Bombas centrífugas unicelulares con rodete completamente abierto. *Capacidad hasta 100 m³/h (440 GPM), presión máx. 10 bar (335 feet) a 50 Hz. Capacidad hasta 120 m³/h (530 GPM), presión máx. 14 bar (470 feet) a 60 Hz.*

Bombas centrífugas monoestágio com impulsor totalmente aberto. Capacidade até 100 m³/h (440 GPM), pressão máxima 10 bar (335 feet) em 50 Hz. Capacidade até 120 m³/h (530 GPM), pressão máxima 14 bar (470 feet) em 60 Hz.



TCK

Bombas centrífugas unicelulares de accionamiento magnético con rodete cerrado, normalizadas según ISO 2858. *Capacidad hasta 300 m³/h (1320 GPM), presión máx. 16 bar (535 feet) a 50 Hz. Capacidad hasta 360 m³/h (1585 GPM), presión máx. 16 bar (535 feet) a 60 Hz.*

Bombas centrífugas monoestágio, de accionamento magnético, com impulsor fechado, de acordo com a Norma ISO 2858. Capacidade até 300 m³/h (1320 GPM), pressão máxima 16 bar (535 feet) em 50 Hz. Capacidade até 360 m³/h (1585 GPM), pressão máxima 16 bar (535 feet) em 60 Hz.



TBH - TBK

Bombas centrífugas autoaspirantes. *Capacidad hasta 70 m³/h (308 GPM), presión máx. 35 bar (1171 feet) a 50 Hz. Capacidad hasta 84 m³/h (369 GPM), presión máx. 35 bar (1171 feet) a 60 Hz. Disponible la variante constructiva con accionamiento magnético (TBK).*

Bombas centrífugas auto-aspirantes. Capacidade até 70 m³/h (308 GPM), pressão máxima 35 bar (1171 feet) em 50 Hz. Capacidade até 84 m³/h (369 GPM), pressão máxima 35 bar (1171 feet) em 60 Hz. Também disponível com acionamento magnético (TBK).



TBA - TBAK

Bombas centrífugas autoaspirantes, con bajo NPSH. *Capacidad hasta 35 m³/h (154 GPM), presión máx. 35 bar (1171 feet) a 50 Hz. Capacidad hasta 42 m³/h (185 GPM), presión máx. 35 bar (1171 feet) a 60 Hz. Disponible la variante constructiva con accionamiento magnético (TBAK).*

Bombas centrífugas auto-aspirantes com baixo NPSH. Capacidade até 35 m³/h (154 GPM), pressão máxima 35 bar (1171 feet) em 50 Hz. Capacidade até 42 m³/h (185 GPM), pressão máxima 35 bar (1171 feet) em 60 Hz. Também disponível com acionamento magnético.





DEPRESORES EXHAUSTORES
Depresores volumétricos de lóbulos.
Caudal hasta 2.600 m³/h (1535 ACFM),
vacío máx. de 500 mbar(a)
(14,7 "HgV / 375 Torr) a 50/60Hz.

Exhaustores de Deslocamento positivo
Capacidade até 2600 m³/h (1535 ACFM),
máximo vácuo 500 mbar
(14,7 "HgV / 375 Torr) em 50/60 Hz.



DVD2

Gestor activo y dinámico
de los procesos de
generación/control de vacío.

Gerenciador ativo e dinámico
de produção /controle
do processo de vácuo.

SOPLANTES SOPRADORES

Soplantes volumétricos de lóbulos.
Caudal hasta 2600 m³/h (1535 ACFM),
presión máx. de 800 mbar
(23,6 "HgV / 11,6 PSIG) a 50/60 Hz.

Sopradores de Deslocamento Positivo.
Capacidade até 2600 m³/h (1535 ACFM),
pressão máxima 800 mbar
(23,6 "HgV / 11,6 Torr) em 50/60 Hz.



pompetravaini-BORA

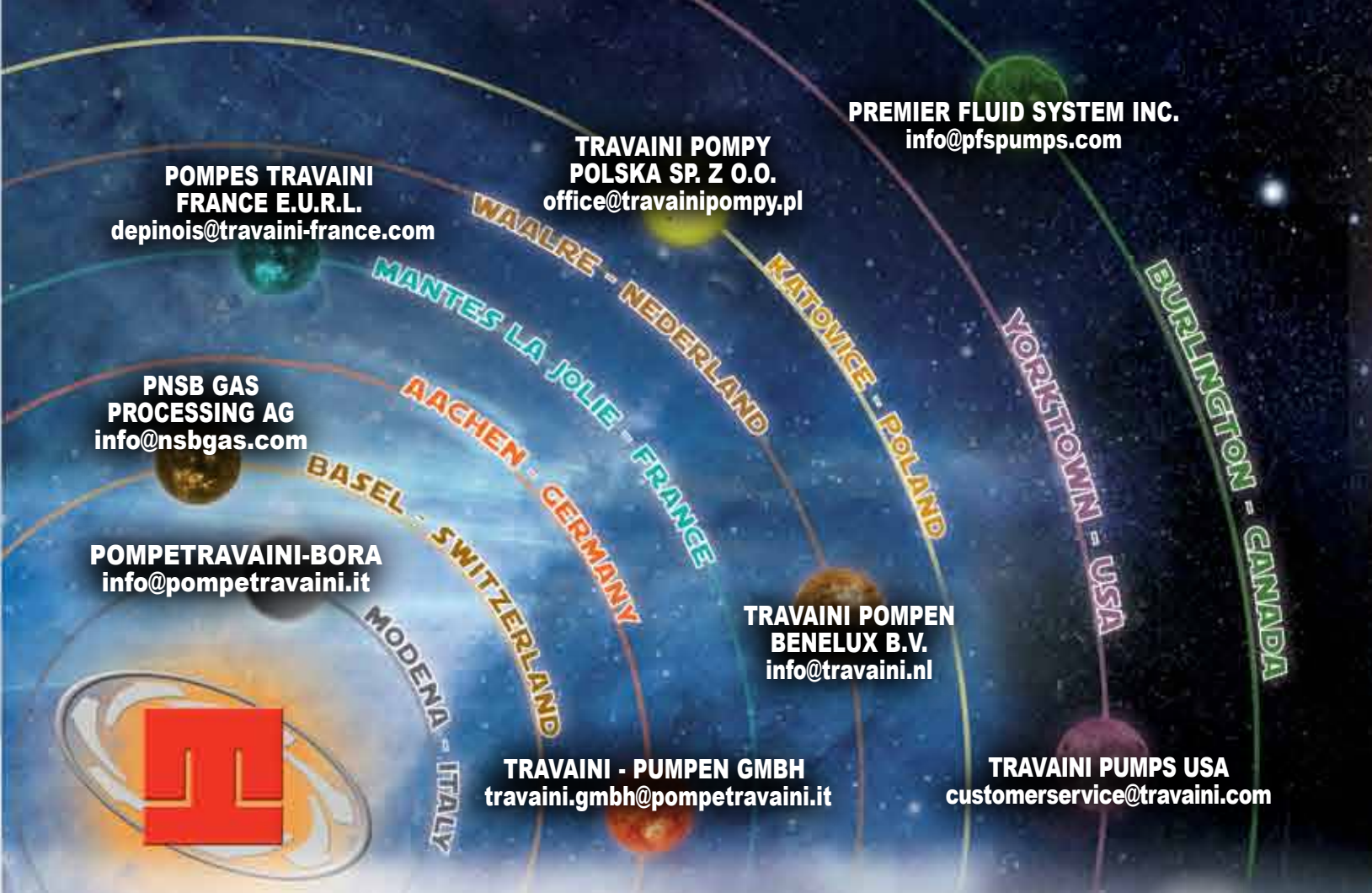
**SOPLANTES – DEPRESORES – BOOSTER HV – DVD2 – ESPECIALES
SOPRADORES – EXHAUSTORES – BOOSTERS HV - DVD2 – ESPECIAIS**



BOOSTER HV
Booster de alto vacío.
Caudal hasta 3250 m³/h (1910 ACFM)
vacío máx. 0,01 mbar (a) (29,91 "HgV / 0,0075 Torr) a 50 Hz.
Caudal hasta 3900 m³/h (2290 ACFM)
vacío máx. 0,01 mbar (a) (29,91 "HgV / 0,0075 Torr) a 60 Hz.

Boosters de alto vácuo
Capacidade até 3250 m³/h (1910 ACFM),
máximo vácuo 0,01 mbar (29,91 "HgV / 0,0075 Torr) em 50 Hz.
Capacidade até 3900 m³/h (2290 ACFM),
máximo vácuo 0,01 mbar (29,91 "HgV / 0,0075 Torr) em 60 Hz.

ESPECIALES ESPECIAIS
Ejecuciones personalizadas según necesidades
Versões personalizadas a pedido



POMPES TRAVAINI FRANCE E.U.R.L.
depinois@travaini-france.com

TRAVAINI POMPY POLSKA SP. Z O.O.
office@travainipompy.pl

PREMIER FLUID SYSTEM INC.
info@pfs pumps.com

PNSB GAS PROCESSING AG
info@nsbgas.com

POMPETRAVAINI-BORA
info@pompetravaini.it

TRAVAINI POMPEN BENELUX B.V.
info@travaini.nl

TRAVAINI - PUMPEN GMBH
travaini.gmbh@pompetravaini.it

TRAVAINI PUMPS USA
customerservice@travaini.com

pompetravaini

20022 CASTANO PRIMO (Milano) ITALY - Via per Turbigio, 44 - Zona Industriale
Tel. 0331.889.000 - Fax 0331.889.090 - www.pompetravaini.com



DISEÑO PROJETO

INVESTIGACION Y DESARROLLO PESQUISA & DESENVOLVIMENTO



AUTOMATIZACION AUTOMAÇÃO

TECNOLOGIA DE PRODUCCION TECNOLOGIA DE PRODUÇÃO



CALIDAD QUALIDADE

ATENCION AL CLIENTE ATENDIMENTO AO CLIENTE



pompetravaini



APOVAC
Equipo de vacío con recirculación total para la aspiración y recuperación de gases y vapores.
Capacidad hasta 1400 m³/h (820 ACFM), vacío máx. 6 mbar (29,74 "HgV / 4,7 Torr) a 50/60Hz.

Sistemas de Vácuo para recuperação total de vapores e gases. Capacidade até 1400 m³/h (820 ACFM), máximo vácuo 6 mbar (29,74 "HgV / 4,7 Torr) em 50/60 Hz.



COMBIVAC
Equipo de vacío para evacuación de gases y vapores a alto vacío. Capacidad hasta 8000 m³/h (4700 ACFM), vacío máx. 1 mbar (29,88 "HgV / 0,75 Torr) a 50/60Hz.

Sistemas de Vácuo para recuperação total de vapores e gases a alto vácuo. Capacidade até 8000 m³/h (4700 ACFM), máximo vácuo 1 mbar (29,88 "HgV / 0,75 Torr) em 50/60 Hz.



pompetravaini-nsb

BOMBAS DE VACIO TIPO ANILLO LIQUIDO Y COMPRESORES BOMBAS DE ANEL LIQUIDO E COMPRESSORES



SB
Compresores de anillo líquido.
Capacidad hasta 5000 m³/h (2940 ACFM), presión máx. 14 bar (205 PSIG) a 50 Hz.
Capacidad hasta 6000 m³/h (3530 ACFM), presión máx. 14 bar (205 PSIG) a 60 Hz.

Compressores de anel líquido.
Capacidade até 5000 m³/h (2940 ACFM), pressão máxima 14 bar (205 PSIG) em 50 Hz.
Capacidade até 6000 m³/h (3530 ACFM), pressão máxima 14 bar (205 PSIG) em 60 Hz.

PM
Bombas de vacío tipo anillo líquido de una etapa.
Capacidad hasta 700 m³/h (410 ACFM), vacío máx. 33 mbar (28,95 "HgV / 25 Torr) a 50/60Hz.

Bombas de anel líquido de um estágio. Capacidade até 700 m³/h (410 ACFM), vácuo máximo 33 mbar (28,95 "HgV / 25 Torr) em 50/60 Hz.

