

DESCRIZIONE DEL FUNZIONAMENTO

I gruppi della serie OILSYS sono costituiti principalmente da una pompa per vuoto ad anello di liquido ITEM 4 della nostra serie TRH, TRS, TRM, TRV, da un serbatoio separatore IT M 1B con funzione di telaio autoportante, da uno scambiatore di calore ITEM 9 e da un filtro abbattitore fumi ITEM 1C. Come liquido di esercizio viene utilizzato olio minerale del tipo per TURBINA (vedere la tab. 13), o simile, che garantisce prestazioni di portata e vuoto massimo superiori rispetto all'acqua per gradi di vuoto <100 mbar.

Il gas aspirato dalla pompa per vuoto ITEM 4 viene espulso assieme ad una certa quantità di olio nello speciale telaio ITEM 1B che ha funzione di separare il gas dall'olio e di fare decantare eventuali condense o polveri aspirate. L'olio viene convogliato da una pompa di ricircolo ITEM 22 nella pompa per vuoto dopo essere stato raffreddato da uno scambiatore di calore ITEM 9 ad una temperatura di circa 60/80°C.

Il gas viene espulso dopo essere stato disoleato tramite uno speciale filtro; un manometro ITEM 14 posto sul serbatoio del filtro ITEM 1C indica il grado di intasamento del filtro stesso.

Appositi sportelli di ispezione ITEM 43 permettono una facile accessibilità, manutenzione e pulizia del telaio serbatoio. A differenza delle pompe a palette lubrificate ad olio non ci sono organi in strisciamento e, conseguentemente, l'affidabilità e la robustezza sono di gran lunga superiori anche aspirando gas contenenti condensabili.

Per i materiali di costruzione vedere la tab. 14 e per alcuni dei dati tecnici vedere la tab. 12 nel capitolo 18.

Tab. 13 - PRINCIPALI OLI

CASA PRODUTTRICE	TIPO
AGIP	OTE 32
ESSO	TERESSO 32
LUBRA	OLNEO 32
MOBIL	DTE LIGHT 32
SHELL	TURBO OIL 32
TOTAL	PRESLIA 32

NOMENCLATURA		ESECUZIONI
Pompa per vuoto		GH - F - RA
Telaio serbatoio separatore		Acciaio
Scambiatore di calore aria-olio	Blocco radiante	Alluminio
	Convogliatore	Acciaio
	Ventola - Griglia	Acciaio - Plastica rinforzata
Pompa di ricircolo		Ghisa
Tubazioni		Acciaio - Gomma carburite
Valvole - Termometro		Ottone
Livello		Policarbonato

Tab. 14 - TABELLA GENERICA DEI MATERIALI DEI SISTEMI "OILSYS"

Per i materiali di costruzione delle pompe per vuoto (GH - F - RA) vedere il capitolo 4.

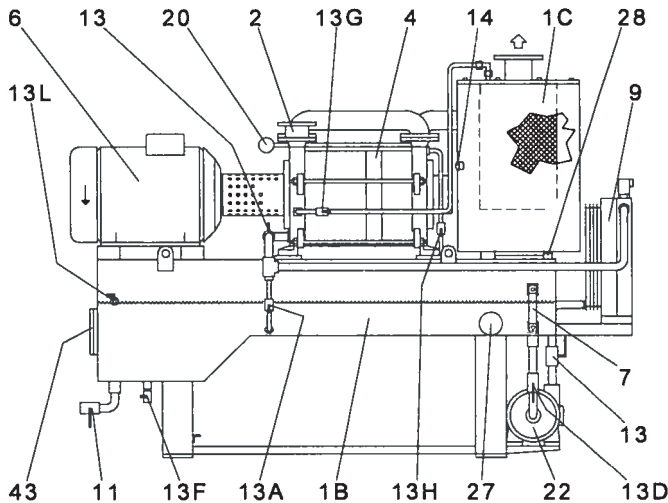


Fig. 39 - Esecuzione STANDARD

(Disegni generici e schematici)

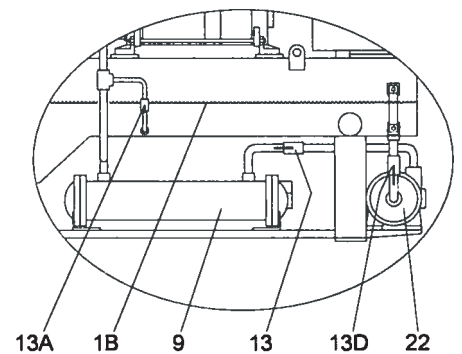


Fig. 40 - Esecuzione con scambiatore di calore a fascio tubiero

LEGENDA

1B - Telaio separatore	11 - Valvola di drenaggio	13G - Valvola per recupero olio
1C - Serbatoio del filtro	11A - Valvola di drenaggio	13H - Valvola anticavitazione
1D - Ciclone separatore	12 - Valvola di sfogo	13L - Valvola recupero condense
1E - Serbatoio di recupero	13 - Valvola di regolazione	14 - Manometro
2 - Valvola di ritegno	13A - Valvola di By-pass	20 - Vuotometro
4 - Pompa per vuoto	13C - Valvola di By-pass	22 - Pompa di ricircolo
6 - Motore elettrico	13D - Valvola di chiusura	27 - Termometro
7 - Livello visivo	13E - Valvola di chiusura	28 - ConneSSIONe per riempimento
9 - Scambiatore di calore	13F - Valvola recupero condense	43 - Sportelli di ispezione